

Importante: Se recomienda el siguiente protocolo para la mayoría de los casos clínicos, sin embargo, en casos específicos pueden ser necesarias consideraciones profesionales adicionales y correcciones al protocolo.

Velocidad de fresado	700-900	700-900	700-800	500-700	500-700
Diámetro	Ø2.0	Ø1.5	Ø2.0 - Ø2.4	Ø2.4 - Ø2.8	Ø2.8 - Ø3.2
	000		00.0024	80700	
Ø3.3 mm					
Hueso blando	<u> </u>		-		
Hueso medio	<u> </u>			-	
Hueso duro					



FRESAS ESCALONADAS

INDICACIONES

- O Fresar solo para realizar una marca.
- Fresar toda la profundidad del implante.
- △ Fresar solo la zona cortical con el diámetro mayor de la fresa.

LAS FRESAS DEBEN CAMBIARSE LUEGO DE 50 USOS PARA GARANTIZAR UNA ÓPTIMA CALIDAD DE CORTE, EVITANDO ASÍ EL SOBRECALENTAMIENTO ÓSEO PROVOCADO POR LA ALTA FRICCIÓN.





